



Sistema Aristo®

LA MEJOR SOLUCIÓN EN SOLDADURA



Sistema Aristo®

Resistencia e Inteligencia



AristoPower 460 AristoMIG U500W

Fuente de alimentación 500 A (máx.)

Chasis y gabinetes robustos de metal galvanizado

Componentes electrónicos protegidos contra polvo;

Carros con ruedas multidireccionales y plataforma para el cilindro de gas.

Resistencia e Inteligencia

Fuimos meticulosos y coherentes en todas las etapas de desarrollo, desde el proyecto hasta la fabricación, y ahora estamos orgullosos de presentar el sistema **Aristo®** desarrollado por **ESAB**.

Con su alimentación basada en la tecnología de fuente inversora, que ofrece equipamientos confiables con excelentes características de soldadura, el sistema **Aristo®** de **ESAB** es una nueva generación de productos inteligentes de soldadura proyectados para atender las necesidades de un ambiente industrial en constante evolución.

El Sistema de comunicación y comando, CAN-bus, reduce la cantidad de cables necesarios, lo que aumenta la confiabilidad operativa.

Los tableros de comando son fáciles de entender y de operar. En pocas palabras, ellos son parte de una tecnología que permitió la creación de una máquina de alta performance, altamente flexible y confiable, ofreciendo al usuario una gama mejor de opciones.



El Cerebro hace la diferencia

La comunicación entre el hombre y la máquina es el Comunicador.

El tablero de control es claro, fácil de entender y operar.

La posición angular del panel frontal tiene ventajas tanto ergonómicas como prácticas.



El tablero fue diseñado para poder usarlo sin necesidad de sacarse los guantes.

Su superficie aislada, recubierta de silicona es, resistente, repele la suciedad y es fácil de limpiar.

La MA6 tiene menús de texto que describen las funciones en el idioma que Ud. elija, visor gráfico con iluminación de fondo y botones de formatos diferentes.

Control Total

ESAB es reconocida mundialmente por ser líder del mercado en la provisión de tecnología en equipamientos de soldadura de alta calidad. El sistema **Aristo®** de **ESAB** es un ejemplo de inversión en desarrollo, proyecto y fabricación de productos de tecnología avanzada.

Por su sistema modular, **Aristo®** ofrece un altísimo rendimiento.

Sistema Aristo

un sistema completo de mecanización

AristoPower ofrece un sistema completo de componentes que permite la mecanización de soldura MIG.

El paquete de proceso MIG es confiable, basado en la fuente de alimentación **AristoPower 460** y el alimentador de alambre **AristoFeed**, el comando colgante **AristoPendant U8** y la caja de interface*, que permiten que el equipo de soldadura se conecte con su aplicación específica.

Instalaciones normales incluyen estaciones robóticas, aunque el paquete de proceso MIG también es apropiado para aplicaciones generales.

Los sistemas de automatización de soldadura **AristoPower 460** ofrecen resultados de alta calidad y un nivel de productividad mucho más alto.

* **AristoPower®** ofrece compatible con DeviceNET, CANopen y Profibus.

Aristo Super Pulse®

es un nuevo proceso de soldadura, en sustitución del proceso TIG, para atender la demanda de productividad, cuando es esencial el control de aporte de calor.

Si su aplicación demanda pasadas de raíz eficientes o soldadura de aluminio en posición, abarcando todos los espesores o en materiales inoxidables, **Aristo Super Pulse®** es la mejor solución.

Características

Facilita la soldadura en posición.

Permite soldar con bajo aporte de calor.

Ofrece penetración uniforme.

Ofrece al operador un mayor control sobre la velocidad de soldadura.

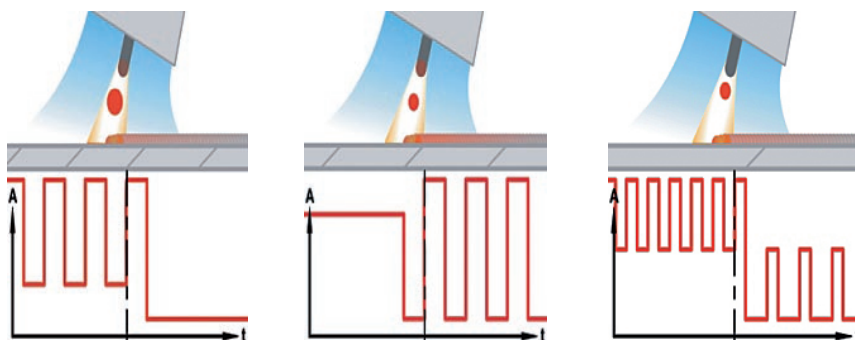
Tiene apariencia de soldadura TIG aún siendo MIG.

Adaptable a todos los tipos de mecanización como, por ejemplo, el tractor Miggytrac.

Extiende la gama de funcionamiento con alambres mayores.

Menos sensible a variaciones de intervalo de junta.

Menos sensible a transferencia desigual de calor.



Pulso / Cortocircuito

Substituya el proceso TIG soldando o pase de raíz con el proceso pulso/corto circuito. Este proceso permite controlar totalmente el aporte de calor para cualquier soldadura de chapa.

Spray / Pulso

Un proceso muy eficiente para soldadura en posición de materiales de gran espesor. El aluminio puede ser soldado en la posición vertical ascendente sin la usual manipulación de torcha (con menos cansancio para el operador).

MIG brazing de chapas de acero es otra aplicación donde recomendamos **Aristo Super Pulse®**

El proceso de soldadura **Aristo Super Pulse®** está habilitado sólo en el Panel de Control **AristoPendant® U8**.

Argumentos

AristoPendant® U8

La última palabra en comunicación hombre-máquina para aplicaciones avanzadas

El usuario puede seleccionar las funciones y personalizar el equipamiento de soldadura para adecuarlo al ambiente de trabajo para atender las demandas de su actividad operativa específica. Si la actividad cambia, el Sistema Aristo puede ser actualizado y adaptado para atender las nuevas demandas operativas.



AristoPendant® U8 es la última palabra en comunicación hombre-máquina y admite un acceso rápido a ambientes sinérgicos.

Un gran número de líneas sinérgicas pre-programadas para soldar materiales de diferentes espesores reduce al mínimo la preparación y o testeo en nuevos materiales.

Simplemente seleccione en la memoria una línea sinérgica apropiada y la velocidad de alimentación de alambre y comience a soldar.

La memoria ofrece también otras funciones y dentre ellas la capacidad de almacenar hasta 99 parámetros de soldadura que pueden ser recuperados siempre que sea necesario.

Estos parámetros pueden ser transferidos a todas las máquinas equipadas con **AristoPendant® U8** a través de una tarjeta de memoria.

Parámetros de soldadura definidos en una máquina pueden ser fácilmente transferidos a varias máquinas.

La **AristoPendant® U8** trabaja en conjunto con la fuente de alimentación AristoPower 460, ofreciendo así acceso a todos los procesos.

Los datos sinérgicos están disponibles para una amplia gama de materiales, desde materiales de baja aleación hasta los más avanzados de níquel.

Además es posible crear líneas sinérgicas personalizadas para cualquier combinación de material y de gas de protección. **ESAB** está constantemente desarrollando nuevos datos sinérgicos para combinaciones diferentes de materiales y gases de protección.

La función Q le permite calcular la entrada de calor a fin de cumplir con el procedimiento de soldadura. La estadística de producción es otra característica ofrecida por la función Q, grabando esa información como tiempo de Arco y uso de consumo. Hot Start y relleno de cráter, además de pulsación, ofrecen excelentes desempeños de soldadura. La comunicación hombre máquina es muy fácil usar.

AristoPendant® U8 cuenta con una gran pantalla auto explicativa en su propio idioma.

Mediante cables de prolongación permiten controlar las definiciones desde el mismo lugar donde está soldando.

Mediante la característica Modo Rápido se pueden programar hasta 5 definiciones de parámetros de soldadura y variar entre ellas rápidamente con la ayuda de los botones de Modo Rápido o con el control remoto.

AristoPendant® U8 es la última palabra para quien quiera estar preparado para los futuros desafíos de la soldadura.

Ventajas

Tablero de comando de fácil comprensión.

Sistema real de tensión de arco que mide y ajusta el arco de soldadura.

Concepción ergonómica.

CAN-bus comando digital y sistema de comunicación.

Tecnología de fuente inversora que ofrece excelentes propiedades de soldadura.

AristoPower® 460 – MIG/MAG

El sistema consta de una fuente de energía AristoPower 460 y uno de los mecanismos de alimentación de alambre AristoFeed 30-4.

El sistema puede completarse con una unidad de refrigeración a agua WC 8.

Ud. puede elegir y construir la unidad que corresponda a sus necesidades y demandas.



El equipo de corte por plasma **PowerCut-1500** combina su comprobada confiabilidad y eficiencia con un nuevo diseño de torcha patentado, PT-32EH, de alto rendimiento, con consumibles de larga duración, lo que reduce costos de operación.

Pueden ser levantados con la fuente de alimentación conectada o no, montados sobre una tarima o montados sobre roldanas para una movilidad mayor.

Construcción robusta con un panel lateral de aluminio con abertura asistida por amortiguador. Un mecanismo de alimentación poderoso con un tacómetro en el motor, que ofrece una alimentación de alambre segura y constante.

AristoFeed 30-4

Para todos los tipos de alambre con dimensión entre 0.6 mm y 1.6 mm, roldanas de alimentación de 30 mm con tracción en las 4 roldanas.

Protección de alambre

Protege los alambres de la suciedad y el polvo. Para bobinas de 18 Kg con diámetro de 300 mm. Fuente de alimentación con 500 A (máx)

MA6

Para todos los tipos de MIG
MIG Convencional
MIG Convencional Sinérgico
MIG Pulsado Sinérgico
Medición de velocidad de alimentación de alambre (m/min o in/min), tensión y corriente de arco
2/4 toques
Hot start
Purga de gas
Pre/Post vazão de gas
Rellenado de cráter
Partida lenta
Alimentación de alambre en frío
Tiempo de Burn Back
Soldadura Punto
30 Líneas de sinergismo que seleccionan los parámetros ideales de soldadura automáticamente
10 Posiciones de memoria para parámetros de soldadura

U8

El tablero de control Aristo Pendant U8 posee todas las funciones de tablero de control MA6 y además:
200 líneas de sinergismo que seleccionan los parámetros ideales de soldadura automáticamente
99 Posiciones de Memoria para parámetros de soldadura
Tecnología Aristo Super Pulse
Tarjeta de memoria (opcional)
Menú para creación de líneas sinérgicas propias

Tablero de Control

Aristopower 460 y AristoFeed 30-4W pueden ser utilizadas con una amplia gama de accesorios disponibles en el mercado.

Sin embargo, algunas partes son imprescindibles para su inmediato funcionamiento.

Conozca ahora lo que va a necesitar para el perfecto uso de su equipamiento y los accesorios compatibles con la solución elegida.



Items necesarios

AristoPower 460 0401091
AristoFeed 30-4W MA6 0458 806 896
AristoFeed 30-4W M0 0456 806 881

Para usar el M0 es necesario adquirir tambien:

AristoFeed Pendant U8 0456 290 981

Conjunto de Cables

Conjunto de Cables Aristo 1,7 m	0456 528 880
Conjunto de Cables Aristo 8 m	0456 528 881
Conjunto de Cables Aristo 16 m	0456 528 882
Conjunto de Cables Aristo 25 m	0456 528 883
Conjunto de Cables Aristo 35m	0456 528 884

El conjunto de Cables se compone de:

1 Cable de Comando
1 Cable de Corriente
1 Cable Obra
1 Manguera de Gas

Conjunto de Cables para uso con pistola refrigerada y Unidad WC8

Conjunto de Cables "W" 2 metros - AristoPower 460	0456 528 885
Conjunto de Cables "W" 8 metros - AristoPower 460	0456 528 886
Conjunto de Cabos "W" 16 metros - AristoPower 460	0456 528 887
Conjunto de Cabos "W" 25 metros - AristoPower 460	0456 528 888
Conjunto de Cabos "W" 35 metros - AristoPower 460	0456 528 889

El conjunto de Cables se compone de:

1 Cable de Comando
1 Cable de Corriente
1 Cable de Masa
1 Manguera de Gas
1 Manguera para Agua

Accesorios Opcionales

Torchas de soldadura MIG PSF 405 - 3.0 / 4.5 m	0458 401 882 / 883
PSF 410 w - 3.0 / 4.5 m	0458 400 882 / 883
PSF 505 - 3.0 / 4.5 m	0458 401 882 / 883
PSF 510 w - 3.0 / 4.5 m	0458 400 882 / 883
MXH 400 PP 6.0 / 10 m	0700 200 015 / 016

(Ideal para alambre de aluminio) W: indica torcha refrigerada por agua

Adaptador remoto para MXH PP (refrigerada)	0459 681 881
Conjunto de cables, pinza porta electrodo y pinza de maza	0400258
Unidad de programación remota U8	0456 290 981
Cable de extension U8 / Alimentador 5 / 10 m	0456 280 881 / 882
Unidad de refrigeración p/ torchas WC8	0400722
Ojal para levantamiento del AristoFeed	04580 706 880

La información consignada en el presente folleto es precisa y confiable. Aún así, es presentada sin garantía ni responsabilidad explícita o implícita de nuestra parte. La empresa se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

SUCURSALES

SUCURSAL BUENOS AIRES Calle 18 N° 4031
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires
Tel./Fax: (54 11) 4754-7026/36 4752-2844/2944 | ventas@esab.com.ar

SUCURSAL CORDOBA Esquiú 1190 (Esquina Charcas)
(X5000GYS) Barrio General Paz - Córdoba
Tel./Fax: (54 0351) 427-0293/0280/0282 | cordoba@esab.com.ar

SUCURSAL MENDOZA Gral. Cornelio Saavedra 10 (esq. Av. Costanera)
(M5519FAB) San José de Guaymallén - Mendoza
Tel./Fax: (54 0261) 431-4947/4944 | mendoza@esab.com.ar

SUCURSAL ROSARIO Virasoro 2184
(S2001ODT) Rosario - Santa Fe
Tel./Fax: (54 0341) 482-7701/2636 485-1677 | rosario@esab.com.ar

SUCURSAL TUCUMAN Santiago del Estero 1727
(T4000DWK) San Miguel de Tucumán - Tucumán
Tel./Fax: (54 0381) 433-0089/0183 432-4685 | tucuman@esab.com.ar

BAHIA BLANCA French 1183
(B8000DVI) Bahía Blanca - Buenos Aires
Tel./Fax: (54 0291) 454-2211/453-9161 | bblanca@esab.com.ar



CASA CENTRAL: Calle 18 N° 4079
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires
Tel.: (54 11) 4754-7000 | Fax: (54 11) 4753-6313/5751
www.esab.com.ar - 0800-888 SOLDAR(7653)



ESAB 1904-2004
CIEN AÑOS DE INNOVACION EN SOLDADURA

F-EQ 004 000