

Heliarc 255

Heliarc 355

Fuentes de energía



Heliarc 255 y Heliarc 355 son fuentes de corriente constante destinadas a soldar por los procesos TIG (GTAM) y Electrodo Revestido (SMAW), en corriente alternada o corriente continua.

CARACTERÍSTICAS

- Corriente nominal de 250 A (Heliarc 255) y 350 A (Heliarc 355) a 40% del ciclo de trabajo.
- Indicador digital simultáneo de corriente y tensión de soldadura.
- Control ArcForce que permite alterar la corriente de cortocircuito, la potencia de arco y la penetración cuando se suelda con electrodos revestidos.
- Control de rampa que permite ajustar los valores de corriente y el tiempo de subida y bajada, de comienzo y de fin del cordón de soldadura de modo que proporciona un control total del arco cuando se suelda por el proceso TIG.
- Control de corriente pulsante que permite el ajuste de la corriente de base y los tiempos de pico y de valle de la onda cuadrada.
- Control AC balance que permite modificar el equilibrio de los hemiciclos positivo y negativo de la onda cuadrada de corriente variando así la penetración y la limpieza del cordón de soldadura en la soldadura TIG.
- Permite el uso de torchas TIG refrigerados por agua acoplando una unidad de refrigeración externa opcional.
- Los circuitos de control compensan variaciones de tensión de la red eléctrica dentro de los límites de más o menos 10% de su valor nominal.
- Totalmente en estado sólido. Control de tensión por tiristor.
- Refrigeración forzada que garantiza el mantenimiento de la temperatura de los componentes en niveles seguros de operación.
- Protección contra recalentamiento: apaga automáticamente el equipo que vuelve a funcionar normalmente sólo cuando la temperatura de los componentes vuelve a un nivel seguro de operación.



Heliarc 255	
Tensión en vacío	80 AC e 72 DC
Rango de Corriente (A)	5 - 320
Corriente nominal @ 40% (A)	250
Cargas autorizadas	170 A/27 V @ 100%
	250 A/30 V @ 40%
	325 A/33 V @ 20%
Tensión de Alimentación	1 Ø, 220/380/440 - 50 ó 60
Potencia aparente nominal (KVA)	Hz
Clase térmica	27
Grado de protección	H (180 °C)
Dimensiones (A x L x A)	IP 22
Peso Heliarc 255 (kg)	700 x 1400 x 950

Heliarc 355	
Tensión en vacío	80 AC e 72 DC
Rango de Corriente (A)	5 - 380
Corriente nominal @ 40% (A)	350
Cargas autorizadas	250 A/30 V @ 100%
	350 A/34 V @ 40%
	380 A/36 V @ 20%
Tensión de Alimentación	1 Ø, 220/380/440 - 50 ó 60 Hz
Potencia aparente nominal (KVA)	38
Clase térmica	H (180° C)
Grado de protección	IP 22
Dimensiones (A x L x A)	700 x 1400 x 950
Peso Heliarc 355 (kg)	280

TIG

Plasma

Rectificadores

Semiautomática

Transformadores

Automatización

UTILIZACIÓN

Heliarc 255 y Heliarc 355 pueden utilizarse con una amplia gama de accesorios disponibles en el mercado. Sin embargo algunas piezas son imprescindibles para su buen funcionamiento.

Conozca ahora que va a necesitar para un perfecto uso de su equipo y los accesorios compatibles con la solución elegida.

ELEMENTOS NECESARIOS

Heliarc 255

- Unidad Heliarc 255
- Porta electrodo
- Torcha TIG
- Regulador de gas (*)
- Cilindro de gas (*)

(*) Consulte a su proveedor especializado.

Heliarc 355

- Unidad Heliarc 355
- Porta electrodo
- Torcha TIG
- Regulador de gas (*)
- Cilindro de gas (*)

(*) Consulte a su proveedor especializado.

ARTÍCULOS OPCIONALES

Opcionales	
Máscara Eye Tech	0701324

Equipos	
Heliarc 255 220/380/440 V – 60 Hz	0400125
Heliarc 355 220/380/440 V – 60 Hz	0400114
Heliarc 255 220/380/440 V – 50 Hz	0400790
Heliarc 355 220/380/440 V – 50 Hz	0400791



CONSULTE A ESAB O A SUS REVENDADORES

Brasil Fone: +55 31 3369-4431
Miami Fone: +1 305 436 9900

Fax: +55 31 3369-4439
Fax: +1 305 436 0800

sales_br@esab.com.br
sales_us@esab.com.br

www.esab.com.br

ESAB se reserva el derecho de introducir mejoras en las características técnicas de sus productos sin previo aviso