

# Origo™ Feed 484 P5



**Alimentadores de arame para soldagem semi-automática pelo processo MIG/MAG em serviços de produção média e pesada.**

## CARACTERÍSTICAS

- Conexão da tocha padrão Euro - conector.
- Possui ajuste multivoltas de tensão, o que permite ao soldador ter maior sensibilidade de ajuste mesmo utilizando luvas.
- Todos os componentes eletrônicos estão protegidos em um compartimento separado.
- Gabinete resistente feitos com chapas eletro galvanizadas resistente a ambientes agressivos.
- Sistema de realimentação da velocidade do motor que garante assim uma velocidade precisa na alimentação do arame.
- O mecanismo de alimentação é totalmente protegido e de fácil acesso para instalação do arame.
- A troca das roldanas e engrenagens do mecanismo de alimentação do arame pode ser facilmente realizada, já que não é necessário o uso de ferramentas.
- A linha dos alimentadores Origo™ Feed se dispõe de Kits como Kit Fluxômetro para aplicações onde é necessário medir a vazão do gás, Kit Engate Rápido para Cabo de Corrente para aplicações que necessitam de velocidade na montagem e desmontagem do cabo de corrente do alimentador com a fonte de energia, Kit Refrigeração Origo™ Feed para aplicações onde é necessário utilizar pistola refrigerada e Kit Carrinho para aplicações que o alimentador precisa se locomover facilmente pelo solo.
- Dupla motorização – o arame é tracionado por 2 motores em série.



## Características técnicas

Alimentação elétrica (Vca - Hz)	42 - 50/60
Motor	CC - imã permanente
Carretel de arame aço sólido (mm - kg)	300 - 18
Carretel de arame tubular 434-30 (mm - kg)	434 - 30
Dimensões sem protetor (C x L x A) (mm)	550 x 269 x 341
Dimensões com protetor (C x L x A) (mm)	662 x 269 x 415
Mecanismo (Nº de roldanas - diâmetro)	4 - 48 mm
Voltímetro e Amperímetro	Sim
Ajuste 2T / 4T	Sim
Ajuste de tensão multivoltas	Sim
Proteção rolo de arame	Opcional
Velocidade avanço arame (m/min)	1,5 - 25
Purga do gás	Sim
Partida lenta	Sim
Realimentação do motor	Sim
Peso (kg)	20,5
Bitola do arame	
Aço Sólido	0,6 - 1,6
Tubular	0,9 - 3,2
Alumínio	0,8 - 1,6

Multiprocesso

Automatização

Retificadores

Transformadores

Semi-automático

Alimentadores

TIG

Corte Plasma

Accessórios

# Produto – Características técnicas

## UTILIZAÇÃO

O Origo™ Feed pode ser utilizado com uma ampla gama de acessórios disponíveis no mercado. Porém, algumas partes são imprescindíveis ao pronto funcionamento.

Conheça agora o que vai precisar para a perfeita utilização do seu equipamento e os acessórios compatíveis com a solução escolhida.

## ITENS NECESSÁRIOS

- Origo™ Feed
- Fonte de energia
- Conjunto de cabos (\*)
- Tocha

(\*) Comprimento de acordo com a necessidade

## Equipamentos

Origo™ Feed 484 P5 0401830

## Acessórios

Capa para proteção de arame 0707921  
Placa Voltímetro/Amperímetro 0901881  
Kit Carrinho 0401932  
Kit Engate Rápido para cabo de corrente 0401610  
Kit Engate Rápido para cabo de corrente/refriger. 0401611  
Kit Fluxômetro 0401545  
Kit Refrigeração Origo™ Feed P1 P2 P3 P5 0401462  
Olhal para levantamento 0401231  
Suporte do rolo de arame 30 kg 0905226  
Suporte de apoio e travamento da tocha 0905228  
Cruzeta para rolo de arame de 30 kg 0900475

## Conjunto de cabos

Conjunto de cabos 02 metros 400 A 0400824  
Conjunto de cabos 10 metros 400 A 0400825  
Conjunto de cabos 15 metros 400 A 0400826  
Conjunto de cabos 20 metros 400 A 0400827  
Conjunto de cabos 25 metros 400 A 0400828  
Conjunto de cabos 02 metros 550 A 0400751  
Conjunto de cabos 10 metros 550 A 0400820  
Conjunto de cabos 15 metros 550 A 0400821  
Conjunto de cabos 20 metros 500 A 0400822  
Conjunto de cabos 25 metros 550 A 0400823

\* Possui: 01 cabo de comando, 01 cabo de energia, 01 mangueira, 01 cabo obra.  
Comprimento de acordo com a necessidade.

## Fontes de energia

LAB 320 (220-380-440 V - 50/60 Hz) 0400042  
LAB 475 (220-380-440 V - 50/60 Hz) 0400032  
LAI 400 (220-380-440 V - 50/60 Hz) 0400057  
LAI 400 P (220-380-440 V - 50/60 Hz) 0400641  
LAI 550 (220-380-440 V - 50/60 Hz) 0400067  
LAI 550 P (220-380-440 V - 50/60 Hz) 0400580  
Smashweld 316 Topflex (220-380-440 V - 50/60 Hz) 0400370  
Smashweld 350 Topflex (sem instrumento) (220-380-440 V - 50/60 Hz) 0400075  
653 CV/CC (220-440 V - 60 Hz) 0401760  
653 CV/CC (220-380 V - 50/60 Hz) 0401936

## Tochas

MXL 200, 3 m, 170 A @ 35%, arame 0,6-1,0 0905980  
MXL 270, 3 m, 260 A @ 35%, arame 0,8-1,2 0905981  
MXL 340, 3 m, 320 A @ 35%, arame 0,8-1,2 0905982  
PMC 400, 3 m, 340 A @ 60%, arame 0,8-1,6 0704915  
PMC 450, 4 m, 340 A @ 60%, arame 0,8-1,6 0708322  
PMC 500, 4 m, 380 A @ 60%, arame 0,8-2,4 0704916  
PLUS 501 RW, 3 m, 400 A @ 60%, arame 0,8-1,6 0706668  
PMC 400 AL, 2 m, 300 A @ 60%, arame 0,8-1,2 0707751

## Roldanas

Origo™ Feed 484	Diâmetro do arame	Roldana
Aço Sólido	1,2	0710718
	1,4 - 2,4	0710719
Tubular	1,2 - 2,0	0700278
	2,4	0710522

(\*\*) Para utilização de arames acima de 1,6 mm utilizar roldanas de pressão lisa na parte superior.



CONSULTE A ESAB OU SEUS REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL

Belo Horizonte (MG) Tel.: (31) 2191-4970 Fax: (31) 2191-4976 vendas\_bh@esab.com.br  
São Paulo (SP) Tel.: (11) 2131-4300 Fax: (11) 5522-8079 vendas\_sp@esab.com.br  
Rio de Janeiro (RJ) Tel.: (21) 2141-4333 Fax: (21) 2141-4320 vendas\_rj@esab.com.br  
Porto Alegre (RS) Tel.: (51) 2121-4333 Fax: (51) 2121-4312 vendas\_pa@esab.com.br  
Salvador (BA) Tel.: (71) 2106-4300 Fax: (71) 2106-4320 vendas\_sa@esab.com.br

esab.com.br

ESAB se reserva o direito de introduzir melhorias nas características técnicas de seus produtos sem prévio aviso.