

## SUCURSALES

**BUENOS AIRES:** Calle 18 N° 4079  
(B1672AWG) Villa Lynch - Pcia. de Buenos Aires  
Tel./Fax: (54 11) 4754-7026/36 4752-2844/2944 - [ventas@esab.com.ar](mailto:ventas@esab.com.ar)

**CENTRO:** Esquileo 1199 (Esq. Charcas)  
(X5004AFF) Barrio Gral. Paz - Córdoba  
Tel./Fax: (54 0351) 427-0293/0280/0282 - [cordoba@esab.com.ar](mailto:cordoba@esab.com.ar)

**CUYO:** Gral. Cornelio Saavedra 10 (Esq. Av. Costanera)  
(M5519FAB) San José de Guaymallén - Mendoza  
Tel./Fax: (54 0261) 431-4947/4944 - [mendoza@esab.com.ar](mailto:mendoza@esab.com.ar)

**LITORAL:** Virasoro 2184  
(S20010DT) Rosario - Santa Fe  
Tel./Fax: (54 0341) 482-7701/2636 485-1677 - [rosario@esab.com.ar](mailto:rosario@esab.com.ar)

**NOA:** Av. Adolfo de la Vega 94  
(T400DDMW) San Miguel de Tucumán - Tucumán  
Tel./Fax: (54 0381) 433-0089/0183 432-4685 - [tucuman@esab.com.ar](mailto:tucuman@esab.com.ar)

La información contenida en el presente folleto es precisa y confiable. Aún así, es presentada sin garantía ni responsabilidad explícita o implícita de nuestra parte. La empresa se reserva el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.



OK AristoRod™ también puede proveerse en nuestro sistema de suministro Marathon Pac™ que proporciona una alimentación continua de alambre, ofrece menor resistencia al traccionamiento y aumenta la productividad reduciendo los tiempos de recambio de bobinas en un 95%.  
Se disponen en diferentes tipos de tambores, 100 y 250 Kg.

F-ES-005-000



## INNOVACIONES TECNOLÓGICAS EN ALAMBRES PARA EL MEJORAMIENTO CONTINUO DE LA CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD

### OK AristoRod™ Una nueva Generación de Alambres para Soldadura MIG-MAG



### “El alambre de soldadura indicado para operaciones industriales”

#### OK Aristo Rod 12.50

CLASIFICACION	APROBACIONES										
	AWS A5.18:	ERT05-6	ABS	BV	CE	DB	DNV	GL	LR	VdTUV	
EN 440:	G3S1	EN 13479	SA3YM	SA3YM	III YMS	42.039.29	III YMS	3YS	3S; 3YS	10052	
COMPOSICION QUIMICA DEL ALAMBRE (%)	PROPIEDADES MECANICAS DEL METAL DEPOSITADO										
	Limite de Fluencia (Mpa)   Tension de rotura (Mpa)   Alargamiento (%)										
DIAMETROS DISPONIBLES	C	Min	Si	MARATHON PAC							250 Kg
	Min.	1,40	0,80	CO2	A-R80/20CO2	CO2	A-R80/20CO2	CO2	A-R80/20CO2	CO2	A-R80/20CO2
DIAMETROS DISPONIBLES	Máx.	0,14	1,60	1,00	470	470	440	26	25	60	60
	1.0	1.2	1.2	BOBINAS							100 Kg

- Los principales beneficios del OK AristoRod™:**
- Estabilidad de arco.
  - Menor cantidad de salpicaduras
  - Mejor alimentación de alambre aun con torchas largas.
  - Reduce el consumo de tubos de contacto.
  - Mayor resistencia a la oxidación del alambre.
  - Bajo nivel de emisión de humos.

ESAB ha descubierto una nueva tecnología llamada ASC - Advanced Surface Characteristics technology- (tecnología avanzada en características de superficie) para el tratamiento de la superficie del alambre, que no solamente tiene una gran resistencia a la corrosión atmosférica y mejora la alimentación del alambre, sino también que reduce el consumo de tubos de contacto para valores iguales o mejores que los alambres con revestimiento de cobre más utilizados en el mercado.

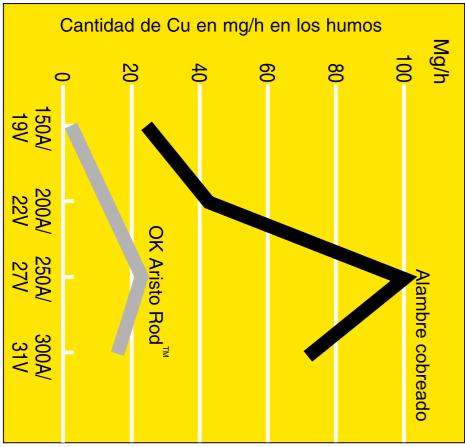
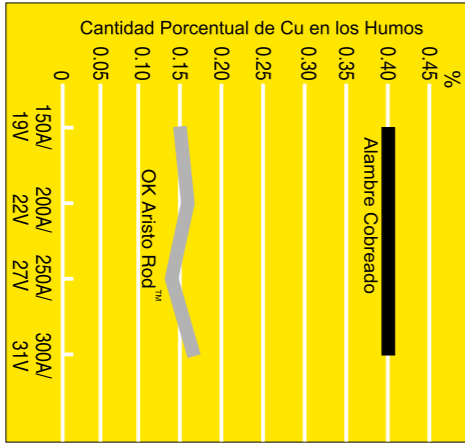
Además de las ventajas ya conocidas, el OK AristoRod™, ofrece:

**ARCO ESTABLE:**  
Reducción de costos por el bajo nivel de salpicaduras.

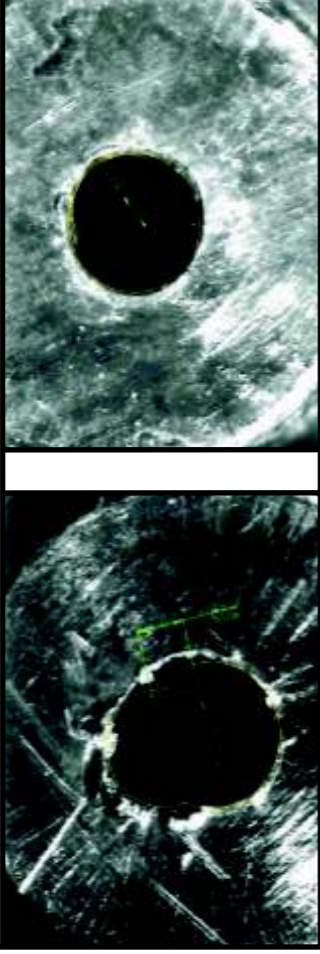
**REDUCCION DE HUMOS:**  
Mejora el ambiente de trabajo y la productividad.

**MEJOR ALIMENTACION DE ALAMBRE:**  
Menos fricción y posibilidad de utilizar mangueras más largas.

**SUPERFICIE ASC:**  
La superficie del alambre mejora el rendimiento de los tubos de contacto.



### Comparación de desgaste en tubos de contacto



### Alambres libres de cobre para la soldadura MIG-MAG



Desde su introducción en el mercado en los años '60, el alambre para soldadura MIG-MAG tuvo un recubrimiento de cobre como protección.

Tuvieron y tienen aún buenas razones, en cuanto a su fabricación y uso para que el alambre esté provisto por un recubrimiento de cobre en lugar de su terminación natural. Sin embargo, la superficie del recubrimiento de cobre en el alambre produce algunos problemas: La fricción en los rodillos de alimentación, en el liner y en el extremo del tubo de contacto, produce una separación de partículas de cobre, las cuales a su vez causan una obstrucción o toman irregular la alimentación del alambre. Esta inestabilidad produce salpicaduras que consecuentemente dificultan la terminación del trabajo, perjudican la calidad de la unión y aumenta la emisión de Humos.

El cobre contenido en la pieta de soldadura también reduce las características mecánicas y metalúrgicas de las uniones. Todas estas consideraciones fueron las bases de ESAB para el inicio del proyecto EcoMig, el cual se basó en un principio muy simple: atacar el problema de raíz, es decir, eliminar el cobre. Esta tarea aparentemente simple requirió una investigación profunda, largas pruebas y tecnologías sofisticadas, dando como resultado el OK Autrod™ EcoMig, el cual claramente ofrece una serie de importantes ventajas.

El alambre fue aceptado por los usuarios y fue más exitoso de lo que se había pensado, aunque esto era previsible ya que fue uno de las pocas y más importantes innovaciones introducidas en el alambre MIG-MAG desde su creación.

La estabilidad del arco alcanzada con alambres sin cobre ha demostrado sus efectos beneficiosos en la calidad de soldadura, la que sin salpicaduras permite obtener ahorros considerables en las operaciones finales, además de un mejoramiento en las condiciones de trabajo, menor emisión de humos y reducción de los costos de mantenimiento y paradas de máquinas.

Este éxito alentó a ESAB a continuar la búsqueda de mejorar la eficiencia y productividad, explorando nuevas soluciones e innovaciones. Seis años después, aquí presentamos la nueva generación de OK AristoRod™ con alambre sin recubrimiento de cobre.

