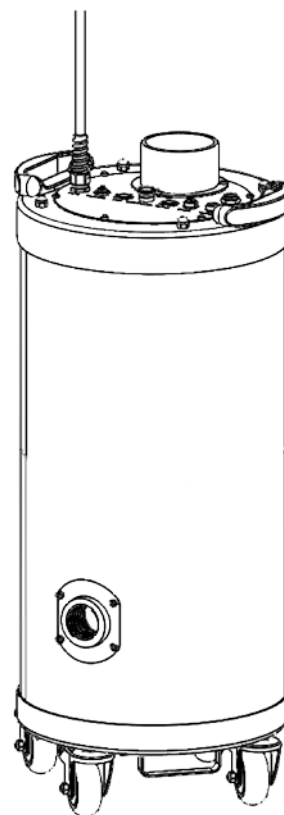


Instrucciones de operación

Sistema de extracción de humos de soldadura TBI MobiVAC 2.0



Sumario

1	Recomendaciones Generales.....	3
1.1	Riesgos de extracción de humos.....	5
1.2	Reglas para el proceso de aspiración de gas	7
2	Garantía.....	9
3	Datos técnicos	10
3.1	Descripción de producto.....	10
3.2	Recomendación	10
3.2.1	Cuándo utilizar TBi MobiVAC2.0.....	10
3.2.2	Cuándo no utilizar TBi MobiVAC2.0	10
3.3	Especificaciones.....	11
3.4	Diseño de dispositivo.....	12
3.5	Conexiones	13
3.6	Condiciones de uso.....	14
4	Instrucciones	15
4.1	Instalación del dispositivo	15
4.2	Conexión del dispositivo.....	15
4.2.1	Conexión de la torcha de soldadura	15
4.2.2	Conexión del puerto de accesorios	17
5	Operación	18
5.1	Enciende el dispositivo	18
6	Mantenimiento	19
6.1	Limpieza de la bandeja de relaves	19
6.2	Cambio de filtro	20
6.3	Piezas de repuesto.....	21
7	Solución de problemas	21

1 Recomendaciones Generales



Para evitar lesiones personales graves y / o daños al equipo, se deben observar la información sobre su uso y las declaraciones de este manual de instrucciones. Todos los operadores de MobiVAC2.0 deben haber leído este manual de instrucciones cuidadosamente antes de instalar y utilizar el equipo y deben seguir las instrucciones en todo momento.

1. MobiVAC 2.0 incluye una serie de peligros para los seres humanos y el medio ambiente. El producto solo debe ser utilizado por personal capacitado, incluido el personal de mantenimiento. Deben seguirse todas las normas de seguridad del manual, así como el equipo involucrado, como la unidad de control remoto y la interfaz del robot.
2. Deben seguirse las normas de prevención de accidentes, las normas de la empresa y las normas de seguridad nacionales.
3. El dispositivo debe estar siempre sobre una superficie plana y estable. Una caída puede dañar permanentemente el equipo. Empuje siempre el equipo con ambas manos.
4. MobiVAC 2.0 debe instalarse en un área protegida de impactos, humedad, calor y salpicaduras. Las mangueras y los cables deben enrutarse y atarse de manera que no se tiren accidentalmente. El ambiente debe estar ventilado, ya que los humos son tóxicos y deben disiparse naturalmente en caso de fugas.
5. La instalación de MobiVAC 2.0 no elimina la necesidad de utilizar el EPP recomendado.
6. El aire comprimido para limpiar el filtro debe estar seco y libre de contaminantes como aceite y polvo. Evite el uso de cinta de teflón y sellos líquidos, ya que pueden desprenderse y obstruir el sistema.
7. Durante el procedimiento de instalación o mantenimiento, el suministro de aire comprimido y la energía deben estar desconectados. Es necesario despresurizar la tubería para evitar la expulsión de los conectores o la manguera.
8. Solo conecte accesorios y torchas TBi Industrias aprobados para su uso con este equipo a MobiVAC 2.0. El uso de accesorios no aprobados puede dañar el equipo.
9. La máquina de soldar debe apagarse mientras se instala el equipo. Verifique las conexiones antes de encender y probar la máquina de soldar para configurar MobiVAC2.0.
10. Las personas que se encuentren cerca del dispositivo deben usar EPP adecuado.
11. El filtro debe ser reemplazado y la bandeja de goteo debe ser limpiada por un profesional calificado. Instrucciones en la página 18.

12. El módulo de succión tiene controladores de alto voltaje y no debe desmontarse bajo riesgo de descarga eléctrica.
13. Nunca opere el módulo de turbina fuera de la estructura, ya que la succión sin filtro dañará el sistema.
14. No se permite la modificación del producto y anula la garantía.



Recomendaciones y observaciones sobre el funcionamiento de MobiVAC

- 1 - MobiVAC es un sistema de aspiración de humos y gases. La aspiración de partículas y salpicaduras puede acortar significativamente la vida útil del filtro y es un riesgo potencial de incendio.
- 2 - El depósito de suciedad MobiVac está diseñado para limpiarse cada dos semanas. Si la cantidad de suciedad acumulada en el período excede la capacidad o hay presencia de partículas, se recomienda utilizar un tambor de recolección o un ciclón separador.
- 3 - Siempre que MobiVAC esté conectado a una celda de producción, SIEMPRE debe estar conectado a un sensor de arranque y parada para permitir que los motores se enfríen.
- 4 - El ciclo de trabajo estándar recomendado es del 50%, es decir, en un ciclo de 10 minutos, MobiVAC debe detenerse durante 5 minutos. MobiVAC 2.0 no está diseñado para un uso continuo.
- 5 - La vida útil de las turbinas MobiVAC 2.0 es de 1000 horas y puede variar según las condiciones de uso. El uso del start-stop tiene como objetivo alargar la vida de los motores y permitirles funcionar en condiciones más favorables, además del beneficio del ahorro energético. No se recomienda reacondicionar las turbinas (reemplazo de escobillas).
- 6 - El uso de MobiVAC 2.0 con el filtro perforado, con fugas o sin el filtro daña los motores. Siempre que se detecte la presencia de suciedad y contaminantes en la salida de aire de MobiVAC, se debe verificar el conjunto del filtro.
- 7 - El filtro debe limpiarse automáticamente siempre que haya contaminantes en los gases aspirados. El tiempo recomendado es de 15 a 15 minutos para trabajos ligeros, de 5 a 5 en caso de uso intensivo.
- 8 - El uso de MobiVAC con campana permite la entrada de partículas y salpicaduras y siempre debe ir acompañado del uso de un separador de partículas.
- 9 - Las torchas de soldadura conectadas a MobiVAC deben estar libres para un flujo de aire continuo. El funcionamiento con una torcha obstruida o con el sistema sellado evita la circulación de aire para enfriar los motores, reduciendo su vida útil.
- 10 - MobiVAC 2.0 nunca debe usarse para limpiar pisos o encimeras.
- 11 - Para soldadura robótica, automatizada, uso pesado o continuo, presencia de partículas y contaminantes, gran cantidad de residuos, consultar MobiVAC HD

Riesgos de extracción de humo



La soldadura y corte de metales produce una serie de gases y partículas nocivas para la salud del operador y de las personas que lo rodean. La extracción de estos gases protege al operador al eliminar los contaminantes del aire, pero debe usarse correctamente para que sea completamente efectiva.

1. MobiVAC 2.0 extrae los humos y los filtra antes de devolverlos a la atmósfera, sin embargo, el nivel de residuos tóxicos depende del metal, la adición y cualquier otro contaminante en el proceso. Consultar a un ingeniero de seguridad y realizar un programa de prevención de riesgos ambientales (PPRA) para casos específicos
2. Consulte las normas aplicables y las agencias reguladoras para conocer las pautas para el uso de extractores de aire y la recirculación o escape del aire filtrado.
3. MobiVAC2.0 después de un uso prolongado tiene altos niveles de contaminantes en su interior. Cualquier intervención de limpieza, cambio de filtro o mantenimiento debe realizarse con EPP completo y por un profesional cualificado para el manejo de residuos tóxicos, cuando corresponda.
4. No utilice el extractor de humos cuando suelde con muchas salpicaduras. El filtro está hecho de celulosa y puede arder, así como algunos residuos filtrados que pueden ser inflamables. Una salpicadura puede perforar el filtro, permitiendo que las partículas ingresen al área de las turbinas y dañen el equipo.
5. Utilice este equipo exclusivamente para la extracción de humos de soldadura. No utilizar para extraer gases por encima de 65 ° C, polvo de madera, suciedad, vapores líquidos, materiales explosivos, gases ácidos y material en llamas. Además, no lo utilice en procesos con grandes cantidades de salpicaduras, como cortar, esmerilar y ranurar.
6. En el caso de aspiración de gases y partículas con potencial inflamable reconocido, no utilizar el equipo sin un plan de prevención de incendios y medidas de extinción de incendios en el lugar para cualquier eventualidad.
7. No utilice el equipo en atmósferas no recomendadas, con niveles de contaminación por encima de la capacidad de absorción del filtro o incluso en situaciones en las que exista riesgo de muerte.
8. No suelde antes de instalar y probar el equipo de extracción. Verifique el equipo y su capacidad de succión diariamente antes de comenzar a soldar.
9. Los gases tóxicos pueden ser incoloros e inodoros. Salga del área de trabajo inmediatamente si tiene dificultad para respirar, sensación de mareo, visión distorsionada o irritación en los ojos, nariz o garganta. No continuar trabajando si el equipo está dañado, el caudal de aspiración es insuficiente o el equipo no es apto para agotar el trabajo.

10. Reemplace el filtro con frecuencia. No lave ni reutilice el filtro. No golpee el filtro con golpes y no utilice ningún sistema de limpieza de aire comprimido que no sea el sistema incluido con MobiVAC2.0. Tome las precauciones necesarias para no respirar o permitir que el polvo acumulado entre en contacto con la piel. Deseche el filtro y el polvo recogidos de acuerdo con las normas y reglamentaciones locales.
11. Consultar toda la información disponible sobre el material a soldar y sus consumibles, como revestimientos, desengrasantes, películas protectoras y material de limpieza.
12. El sistema de escape siempre debe usarse con accesorios y consumibles fabricados y aprobados por TBi Industrias para su uso en gases de escape.

1.1 Reglas para el proceso de aspiración de gas.



MobiVAC2.0 es un dispositivo que tiene como objetivo proteger al operador y debe ser compatible con los estándares técnicos y de seguridad laboral. MobiVAC2.0 es compatible con los estándares legales brasileños, así como con los principales estándares internacionales. A continuación, se muestra un breve resumen de los estándares compatibles:

1. NR09

O MobiVAC 2.0 es compatible con NR09, artículo 9.3.5.2c. Para ello, cuenta con un sistema que analiza constantemente el diferencial de presión, asegurando un vacío suficiente cuando se utiliza con un soplete de aspiración compatible. El sistema también detecta un filtro perforado y puede interrumpir el proceso si no se cumplen las condiciones de seguridad.

2. NR10

MobiVAC 2.0 es compatible con NR10. Para ello, cuenta con un dispositivo de protección interno contra sobrecargas de corriente y un cable de tierra de protección eléctrica. El uso de un cable de tierra eficiente es esencial para la protección del usuario y evita que la tensión de contacto, en caso de falla, lesione al operador. Todas las intervenciones de mantenimiento del equipo deben realizarse con el equipo apagado y desenergizado de acuerdo con el ítem 10.2.8.2 de NR10.

3. NR12

MobiVAC 2.0 es compatible con NR12. Para ello, dispone de un dispositivo de parada de emergencia con dispositivo de bloqueo, sobrecarga y cortocircuito. Para mantener el funcionamiento seguro del equipo, debe instalarse como se describe en este manual. Las condiciones de funcionamiento de los equipos de seguridad, como el pulsador de emergencia y la conexión a tierra, deben comprobarse periódicamente.

4. NR15

MobiVAC 2.0, cuando se conecta a una salida de escape para ambiente abierto, es capaz de reducir los niveles de concentración de gases tóxicos en el área de trabajo para cumplir con el Anexo XI de NR15. La extracción de gases y humos metálicos del punto de trabajo permite un mejor intercambio de aire del ambiente de trabajo, proporcionando así una mayor dilución de contaminantes y una reducción de la temperatura promedio. El ruido generado por el equipo es inferior a 60dB, cumpliendo así el tiempo de exposición del Anexo I.

5. Serie HSE WL

MobiVAC 2.0 es compatible con el estándar inglés HSE WL1 a 4 capturando los humos en su sitio de generación, proporcionando un medio de dispersión, proporcionando un intercambio rápido de aire en el lugar de trabajo, manteniendo alta velocidad en la tubería y proporcionando un medio de escape externo de los gases, cuando sea necesario, o haciendo el escape local del aire filtrado.

6. CDC OSHA.

MobiVAC es capaz de promover el escape localizado y mantener los niveles de fluoruro y metales pesados dentro de niveles aceptables, con la aspiración y el escape de gases a una velocidad suficiente para mantener la seguridad del operador.

2 Garantía

Antes de la entrega, cada MobiVAC 2.0 se prueba, calibra y verifica cuidadosamente. TBi garantiza que cada producto funciona y está libre de defectos en el momento de la entrega.

TBi Industrias ofrece garantía sobre defectos en materiales y mano de obra de acuerdo con los requisitos legales. Los consumibles están excluidos de esta garantía.

La garantía no cubre daños o fallas causados por:

- Uso de sobrecarga o aplicación no planificada del producto;
- Colisiones o accidentes;
- No utilice de acuerdo con las instrucciones de funcionamiento;
- Instalación o montaje inadecuado;
- Mantenimiento insuficiente;
- Cambios en el estado original del producto;
- Desgaste normal durante el funcionamiento correcto.

MobiVAC debe devolverse a la fábrica para su inspección y reparación en caso de cualquier reclamo.

3 Datos técnicos

3.1 Descripción del producto

TBi MobiVAC2.0 es un sistema de aspiración de gas de soldadura inteligente, compatible con las principales normas de seguridad del mundo y con alta eficiencia energética.

MobiVAC2.0 trabaja con un sistema de doble turbina, controlado por un microprocesador que garantiza la rotación óptima de la turbina para cada nivel de potencia seleccionado, asegurando un menor gasto energético. El sistema tiene un sensor que monitorea constantemente el diferencial de presión y es capaz de detectar un bloqueo total del filtro o su ruptura, encendiendo la luz roja (Estándar) y deteniendo el funcionamiento (Opcional).

MobiVAC2.0 también tiene un sistema de "arranque - parada" incorporado, que apaga las turbinas cuando no se está soldando, y se enciende de nuevo inmediatamente cuando comienza la soldadura, permaneciendo encendido durante otros cinco segundos después de la soldadura para aspirar el humo restante. Este sistema cuando se utiliza permite un ahorro energético de hasta un 80%.

Para la limpieza del filtro, MobiVAC 2.0 dispone de un sistema rotativo de pulverización de aire comprimido, que permite limpiar sin desmontar el módulo y sin entrar en contacto con los contaminantes que se han filtrado.

El sistema también cuenta con un puerto de comunicación que permite la conexión de una válvula externa para la automatización de la limpieza y la conexión de los accesorios de TBi Industrias.

3.2 Recomendación

3.2.1 Cuándo utilizar TBi MobiVAC2.0

- Soldadura industrial en almacén cerrado;
- Aplicaciones manuales o robóticas con succión de torcha;
- Celdas de soldadura móviles
- Celdas de soldadura con una amplia variedad de tareas o movilidad del operador;
- Soldadura de grandes componentes.

3.2.2 Cuándo no utilizar TBi MobiVAC2.0

- Soldadura con precalentamiento y alta temperatura ambiente;
- Soldadura de campo;
- Gran cantidad de salpicaduras;
- Gases inflamables, altamente tóxicos o reactivos químicos.

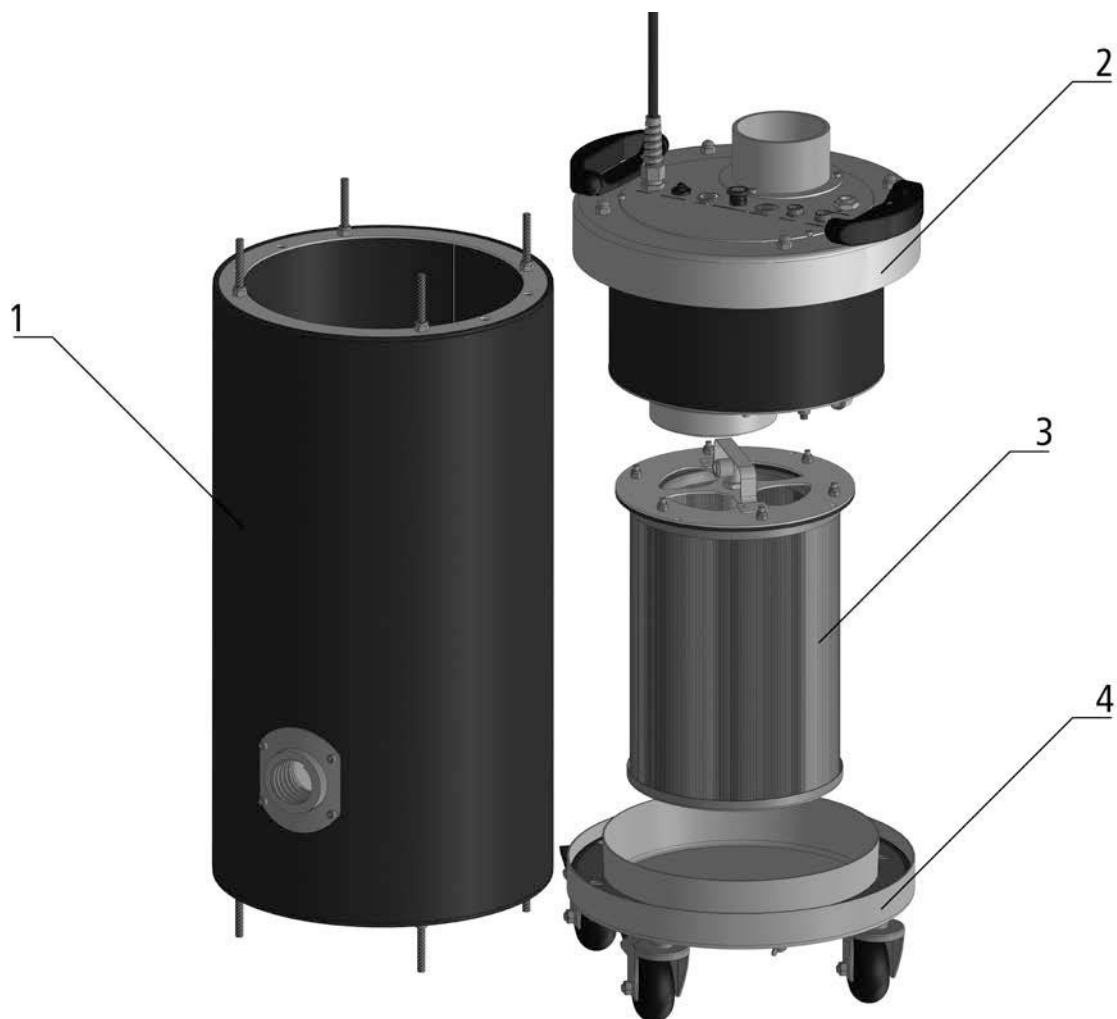
3.3 Especificaciones

TBi MobiVAC2.0	Código	Descripción	Puerto de comunicación
	07.211351.10	MobiVAC2.0	No
	07.211351.30	MobiVAC2.0 Sensor	Si
Consumo de corriente	Nominal 9A/ Máx 14A		
Tensión de funcionamiento	230 V / 60Hz AC		
Potencia	Max. 3200W		
Aire comprimido para limpieza	Pós regulador, 4 bar, seco y libre de contaminantes. Manguera de 12mm y conector tipo SMC one touch.		
Temperatura de trabajo	5°-65° C (operación)		
Peso	29Kg		
Clase de Protección	IP40		
Conexión	Consulte a TBi Industrias para conocer la torcha más adecuada		
Compatibilidad	Todas las torchas TBi instaladas con la opción TBi ARC SENSE - 531B101001		

Verifique los datos técnicos aplicables a su dispositivo antes de usarlo, se encuentran en la etiqueta junto al dispositivo. En caso de duda, entre en contacto con el modelo y número de serie en mano.

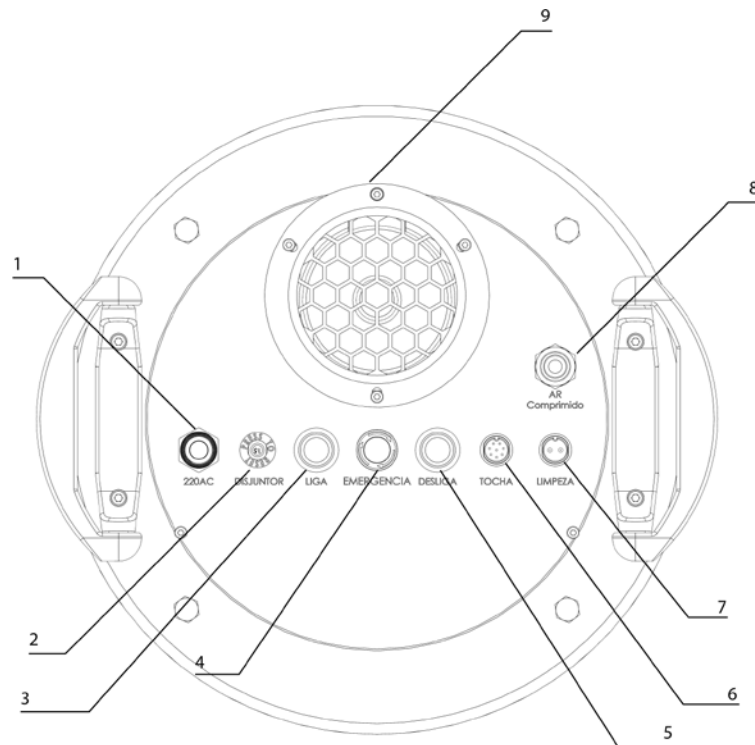
MobiVAC2.0 está fabricado con los mejores componentes disponibles y es seguro de operar cuando se usa e instala correctamente. Cuando se usa de manera indicada, cumple con los estándares NR 9,10,12 e 15, estandar OSHA , HSE y otros.

3.4 Diseño de dispositivo



1. Módulo estructural
2. Módulo de aspiración
3. Módulo de filtro
4. Módulo colector

3.5 Conexiones



Ítem	Descripción	Función
1	220V AC	Cable de entrada monofásico 220V AC/ 60Hz. El tomacorriente no acompaña al equipo y debe ser al menos 20A;
2	Cortacircuitos 15A	Protege el sistema en caso de sobrecargas o cortocircuitos (reinicialable);
3	Botón "Encendido"	El botón de encendido sirve tanto para activar el sistema como para seleccionar la velocidad de aspiración;
4	Botón de emergencia	Se utiliza si se requiere una parada de emergencia o un corte de energía completo del sistema;
5	Botón "Apagado"	Se utiliza para apagar turbinas;
6	Conector "torcha"	Para la conexión a una torcha TBi con ARC Sense;
7	Conector I/O	Conexión con accesorios TBi;
8	Conector de "aire comprimido"	Entrada de aire comprimido para limpiar el filtro;
9	Conexión "Salida de aire"	Salida de aire a la atmósfera o canalizado mediante tubería de 4".

3.6 Condiciones de uso

1. El dispositivo es solo para el uso previsto, proporcionado por el fabricante dentro del alcance de los datos técnicos mencionados anteriormente;
2. El dispositivo está diseñado para uso comercial e industrial y solo debe ser utilizado por personal capacitado. El fabricante no se hace responsable de ningún daño o accidente resultante de un uso inadecuado;
3. Este dispositivo está disponible en dos versiones, con y sin el control start-stop para detener el sistema cuando no se está soldando. El control start-stop es fundamental para el bajo consumo energético y la larga vida útil de las turbinas;
4. El correcto funcionamiento del dispositivo, la economía y la garantía del flujo de aspiración dependen principalmente de la configuración del dispositivo, el soplete de soldadura y la longitud de la manguera. Si es necesario, un técnico de TBi puede brindar asistencia para configurar los accesorios y parámetros correctos;
5. Se debe seguir la instalación, operación, mantenimiento y regulaciones detalladas en este manual;
6. El producto debe mantenerse seco y protegido de la humedad durante su transporte, almacenamiento o uso.

4 Instrucciones

4.1 Instalación del dispositivo

Se deben tener en cuenta los siguientes puntos al elegir la ubicación de instalación:

- El dispositivo y sus mangueras deben mantenerse en un área restringida;
- El lugar debe estar seco y protegido de la lluvia;
- Todo movimiento debe realizarse empujando el equipo, siempre con ambas manos y nunca tirando;
- Las ruedas deben bloquearse siempre que se detenga el sistema;
- Mantener una distancia segura entre el sistema de aspiración y la pieza a soldar para evitar daños por salpicaduras o contacto con la parte caliente;
- La salida de evacuación debe canalizarse hacia afuera o dirigirse lejos del operador.

4.2 Conexión del dispositivo

1. Después de colocar MobiVAC2.0 en un lugar seguro, proceda con la conexión de cables y mangueras;
2. Primero conecte la manguera de aspiración a MobiVAC2.0, atornillándola hasta el tope en la parte inferior, antes de conectar la manguera a la torcha.
3. Conecte la torcha y los accesorios según los puntos 4.2.1 y 4.2.2.
4. Conecte la electricidad a un relleno compatible de 220 V CA / 60 Hz.

Para conectar la torcha o los accesorios a MobiVAC2.0, inserte el conector de la torcha de ocho polos en el puerto marcado designado y luego atornille el pestillo hasta el final para asegurar una buena conexión que no se suelte. No es necesario aplicar fuerza. Verifique la polarización antes de insertar los conectores

Es importante tener en cuenta que, a pesar de tener la misma forma, la conexión de la torcha al puerto de accesorios de E / S y viceversa puede causar daños permanentes al equipo.

4.2.1 Conexión de la torcha de soldadura

MobiVAC2.0 ofrece tres beneficios cuando se conecta a una torcha de soldadura TBi instalada con el kit opcional ARC Sense:

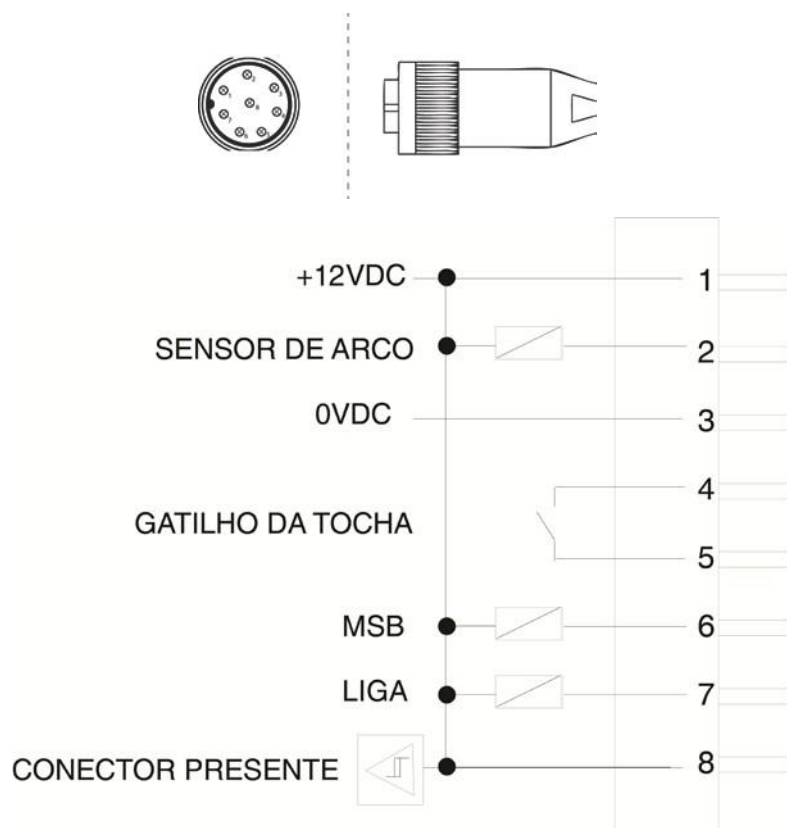
- Ahorro de energía:
El sistema solo funciona durante la soldadura, y dado que este tiempo normalmente representa solo el 15% del tiempo total, es posible un ahorro de energía de más del 80%. Tan pronto como termina la soldadura, la succión permanece encendida por más de 5 segundos;
- Extensión de la vida útil de la turbina:

Las turbinas, que solo pueden funcionar al soldar, tienen una vida útil más larga;

- Vida útil del filtro:
Las turbinas desconectadas evitan que la torcha aspire los escombros de la mesa o incluso el polvo del aire.

El tiempo de encendido después del final de la soldadura no es configurable por el usuario.

En el caso de la soldadura por puntuación, el sistema seguirá sumando 5 segundos de tiempo cada vez que se haga un nuevo punto, para que no se interrumpa la aspiración. Estas funciones solo se activan con la presencia del conector de la torcha de ocho pines conectado a MobiVAC2.0. La distribución de pines del conector de la torcha se muestra en la siguiente tabla:

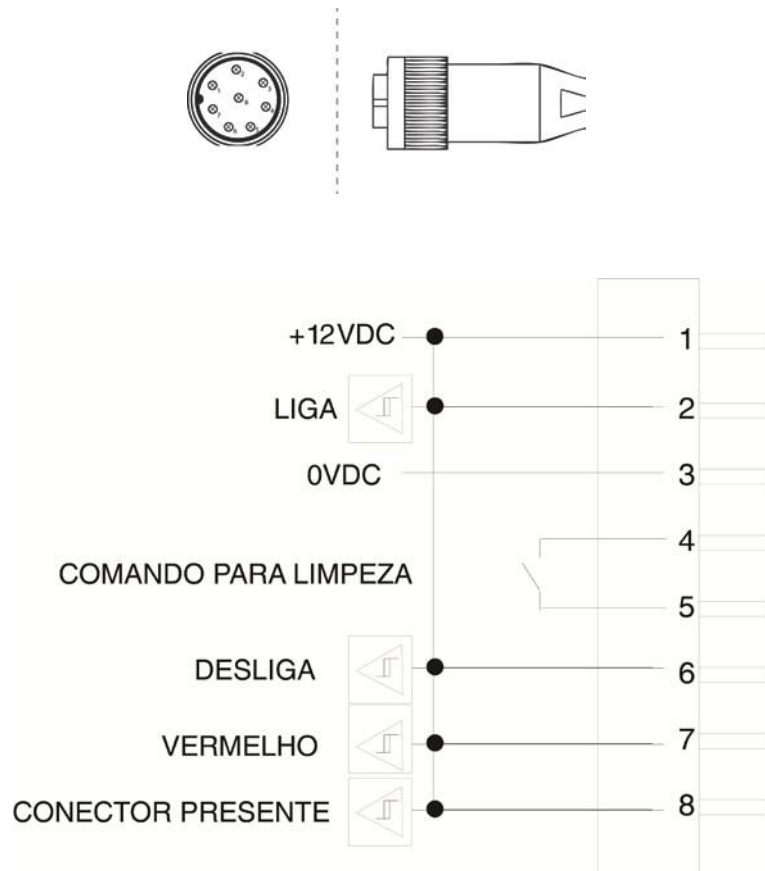


Pin 1:	Salida de voltaje 12V DC
Pin 2:	ARC Sense
Pin 3:	GND
Pin 4:	Disparador NA
Pin 5:	Disparador NF
Pin 6:	Señal de potencia 0
Pin 7:	Señal de potencia 1
Pin 8:	Loopback

4.2.2 Conexión del puerto de accesorios

El puerto de accesorios se utiliza para que MobiVAC2.0 se comunice con varios dispositivos con el fin de ampliar su funcionalidad. Consulte a TBi Industrias sobre los accesorios disponibles para su MobiVAC2.0

El pinout del puerto de E / S se describe a continuación:



Pin 1:	Salida de voltaje 12V DC
Pin 2:	Entrada digital, max. 24 V DC:
Pin 3:	GND
Pin 4:	Contacto NF, 12V DC, Max 1,5A
Pin 5:	NC
Pin 6:	NC
Pin 7:	NC
Pin 8:	Loopback

5 Operación

5.1 Encendido del dispositivo

Las instrucciones de seguridad al comienzo de este manual deben seguirse estrictamente antes de encender el dispositivo.

1. Asegúrese de que la manguera de vacío esté conectada a la torcha y que el equipo esté conectado a la energía eléctrica;
2. Asegúrese de que el botón de emergencia no esté presionado. Gire la perilla para bloquear;
3. Se encenderá la luz verde del botón "ON";
4. Presione el botón verde para encender. Una vez para nivel bajo, dos para medio y tres para alto;
5. Si el sistema de arranque / parada está conectado, la succión se apagará después de unos segundos y esperará a que comience la soldadura;
6. Si el sistema de arranque / parada no está conectado, la turbina debe permanecer encendida continuamente hasta que se presione el botón de parada.
7. El sistema está listo.

6 Mantenimiento

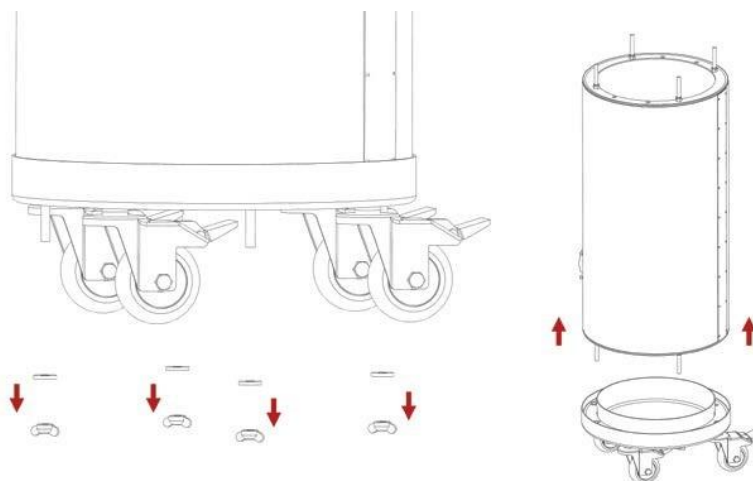
6.1 Limpieza de la bandeja de relaves

La bandeja de relaves MobiVAC se encuentra en la parte inferior y tiene la doble funcionalidad de servir como base sobre ruedas y recolectar relaves. Estos relaves están presentes de dos formas: gruesos, que caen tras chocar con el mamparo y los relaves finos que son expulsados por el aire comprimido durante la limpieza del filtro.

La bandeja debe limpiarse con regularidad para evitar sobrecargar el sistema, incendio si los relaves son inflamables o incluso atascar las turbinas en caso de falla del filtro.

El mantenedor que realizará el servicio debe usar el equipo de protección personal adecuado y ser consciente de que dentro del MobiVAC2.0 hay sustancias tóxicas en estado concentrado. Asegúrese de que todos los pasos a continuación se realicen correctamente:

1. Asegúrese de que el sistema no esté conectado a la electricidad y espere al menos 30 segundos para que se descargue la fuente interna;
2. Realizar la inyección de aire comprimido para la limpieza al menos tres veces, con una duración mínima de 10 segundos;
3. Gire MobiVAC2.0 ligeramente para asegurarse de que el polvo adherido a los bordes caiga en la bandeja;
4. Quite las mariposas y tenga cuidado al quitar las gomas de sellado;
5. Tire de los bordes o las asas para desbloquear la bandeja inferior. Una vez que haya comenzado la separación, tire con cuidado para evitar derramar desechos. Alternativamente, coloque una bolsa de basura grande debajo de la bandeja antes de separar la estructura;
6. Elimine los residuos de acuerdo con las normativas medioambientales municipales y de la empresa
7. Reemplace la bandeja y apriete las mariposas asegurándose de que los sellos estén en su lugar.



6.2 Cambio de filtro

Se puede acceder fácilmente al filtro quitando el módulo de succión y luego el módulo de filtro y limpieza. Para hacer esto, asegúrese de limpiar el sistema primero de acuerdo con las instrucciones detalladas en el capítulo 6.1. Una vez que haya limpiado la bandeja de relaves, siga las instrucciones a continuación:

1. Asegúrese de que el sistema no esté conectado a la electricidad y espere al menos 30 segundos para que se descargue la fuente interna;
2. Retire las cuatro tuercas ciegas en la parte superior del módulo con una llave 13;
3. Sostenga la carcasa mientras tira del módulo hacia arriba. El tiempo y la presión negativa pueden causar una fuerte adhesión del sello que requiere un esfuerzo adicional para quitarlo;
4. Levante el módulo lo suficiente para que la parte inferior descanse en el lateral de la carcasa. Afloje la manguera de aire comprimido del lado del filtro.
5. Reserva el módulo de succión. Inspeccione la admisión de las turbinas en busca de signos de fugas en el filtro. Las cuchillas deben estar limpias;
6. Retire las 4 tuercas que aseguran el filtro a la carcasa;
7. Tire del filtro por el asa. En algunos casos, el filtro puede requerir una fuerza adicional para quitarlo;
8. Inspeccione el filtro y determine si es necesario reemplazarlo. El filtro no debe lavarse ni limpiarse en un ambiente abierto ya que contiene varias sustancias tóxicas atrapadas. Si es así, retire los 6 tornillos que aseguran el filtro al sistema de limpieza y retírelo;
9. Inspeccione el sistema de limpieza. Debe girar libremente con el mínimo esfuerzo aplicado;
10. Inserte un filtro nuevo y apriete los tornillos. Asegúrese de que el par de apriete en cada tornillo sea el mismo y que la placa de soporte no se deforme;
11. Reemplace el módulo de limpieza con el filtro en su lugar, luego vuelva a conectar la manguera y asegure el módulo de succión nuevamente a la carcasa. Compruebe la alineación del módulo de aspiración con la carcasa (la salida debe estar alineada con la tira de cierre plateada);
12. OPCIONAL - Realice la protección aplicando PreCoat al filtro. Con MobiVAC encendido a máxima potencia y usando solo la manguera y no el soplete, succione lentamente el polvo desde el interior de la bolsa para realizar el "pre-recubrimiento" del filtro. La "capa preliminar" ayuda a prolongar la vida útil del filtro cuando se utiliza para aspirar humo contaminado con aceite.
13. Prueba el sistema.

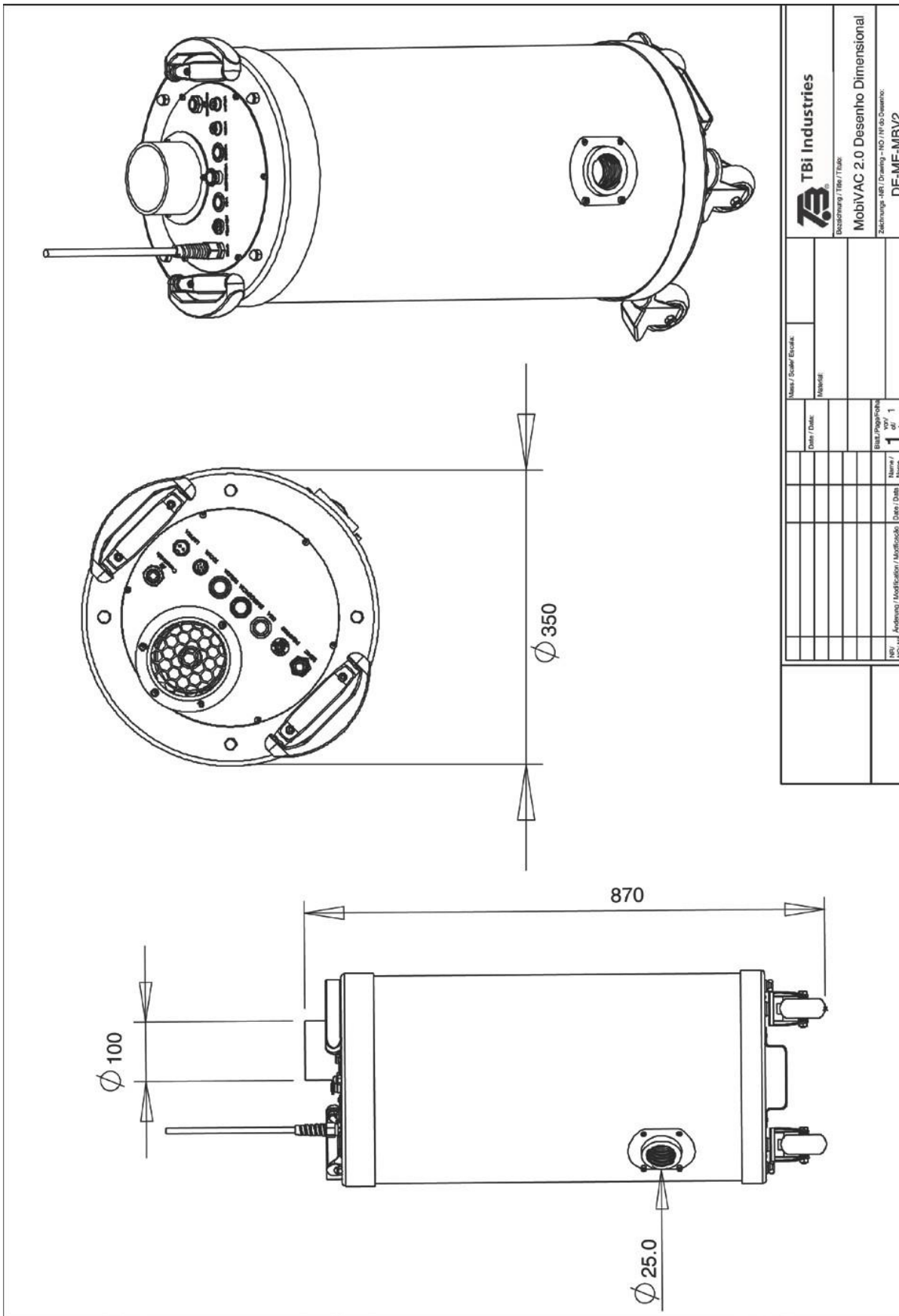
6.3 Piezas de repuesto

Sistema de limpieza de filtros	Código. 01.911000.01
Filtro	Código. 01.920000.02
Base colector	Código. 51.932000.21
Módulo de aspiración	Código. 01.921000.01
Turbina	Código. 01.910000.04
Mango para MobiVAC	Código. 01.930000.04
Brida de 4" para manguera de salida de aire	Código. 52.900000.00
Carcasa sin componentes (cajas de turbinas) p/ MobiVAC	Código. 01.910000.01
PreCOAT	Código. 51.961000.01

7 Solución de problemas

Defecto	Posible causa	Medida correctiva	
La luz verde no se enciende	Corte de energía del tablero de control	Verifique la conexión eléctrica.	
		Verifique el botón de emergencia.	
Comienza a aspirar y se detiene después de unos segundos.	MobiVAC solo en modo de demostración y esperando la señal de ARC SENSE	Inicie una soldadura y compruebe si se reanuda la succión (consulte Inicio / Parada).	
		Si no tiene una torcha TBi adecuada, solicite a TBi un "puente" para el conector de la torcha.	
		Desconecte la torcha TBi y verifique que el sistema esté encendido continuamente.	
Deja de aspirar y enciende la luz roja	Vacío fuera del parámetro nominal	Compruebe que las mangueras y la torcha estén conectadas.	
		Disminuir la potencia configurada.	
		Revise el filtro.	
El sistema aspira, pero no parece tener la fuerza	Configuración	Aumente la potencia de succión.	
		Fugas o pérdida de carga	Revise el filtro.
			Compruebe si hay fugas en la manguera o el soplete.
			Compruebe si hay restricciones, suciedad o bloqueos en la tubería.
	Compruebe si el módulo o la bandeja tienen fugas. Retire y vuelva a colocar los módulos si es necesario.		
Especificación incorrecta	Repita la prueba con una torcha con menos restricción de flujo de aire.		

8 Dimensiones



TBi Industries		Mens / Scale / Einheit: Millimeter	
Desenho / Title / Título: MobiVAC 2.0 Desenho Dimensional			
Zusatzinfo - Add'l Drawing - NO / Nº do Desenho: DE-ME-MBV2			
Rev.	Artening / Modification / Modificação	Date / Data	Blatt / Page / Folha
1			1
Name / Nome		Date / Data	
Date / Data		Date / Data	
Date / Data		Date / Data	

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

TBi Industries declara, bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que el producto

MobiVAC2.0

fue desarrollado de acuerdo a los estándares internacionales:

NR 10-SEGURIDAD EN INSTALACIONES Y SERVICIOS DE ELECTRICIDAD

NR 12 – SEGURIDAD EN EL TRABAJO EN MÁQUINAS Y EQUIPOS
(revisión Abril 2016)



Kassio Maciel Kienitz
CREA 37406TD

Belo Horizonte, 01 de abril de 2016.

