

OK 67.61



No Long Description Available.

Clasificaciones	SFA/AWS A5.4 : E309L-16 EN 1600 : E 23 12 L R 3 2
------------------------	--

Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de Ferrita	FN 5-12
tipo de aleación	Austenitic CrNi
Tipo de revestimiento	Rutile

Depósito

Díámetro	Corriente	Tensión	Cantidad de electrodos / kg de metal de soldadura	Tiempo de fusión por electrodo al 90% I max	Eficiencia	Deposition Rate @ 90% I max
2.5 x 300.0 mm	50-90 A	22 V	86	55 sec	60 %	0.75 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	22 V	47	70 sec	60 %	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	95-170 A	24 V	30	70 sec	60 %	1.69 kg/h
5.0 x 350.0 mm	120-230 A	26 V	19	75 sec	59 %	2.5 kg/h