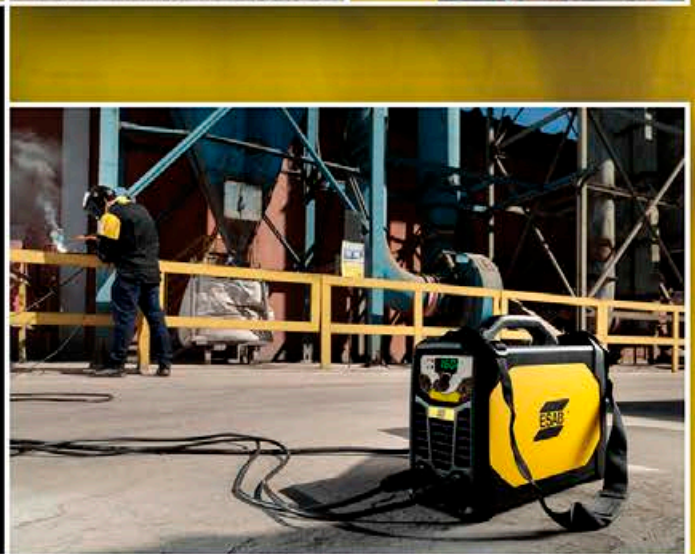
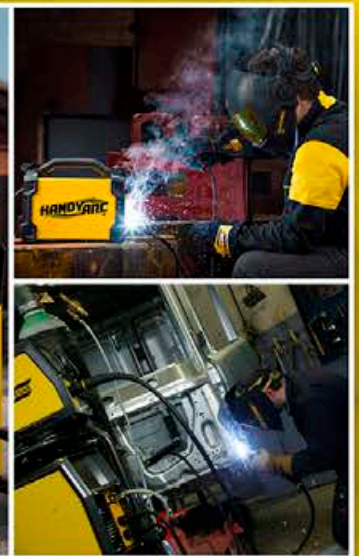


# SOLDEXA

UNA COMPAÑÍA ESAB



## LOS MEJORES EQUIPOS Y ACCESORIOS DE **SOLDADURA Y CORTE** ESAB



**PROCESOS SMAW LIGHT**

**HANDYARC 162i**

1 FASE  
2 AÑOS GARANTÍA  
PESO (kg) 3



NUEVO

**LHN 202i**

1 FASE  
3 AÑOS GARANTÍA  
PESO (kg) 8.1



NUEVO

**LHN 242i PLUS**

1 FASE  
2 AÑOS GARANTÍA  
PESO (kg) 8.9



NUEVO

**LHN 280i PLUS**

1 FASE  
2 AÑOS GARANTÍA  
PESO (kg) 11



**BANTAM MAX**

1 FASE  
1 AÑO GARANTÍA  
PESO (kg) 24.5



PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	20 - 160 A	160 A - 20% 63 A - 100%	1ø - 220 V 50 - 60 Hz
SMAW/GTAW LIVE TIG	SMAW 20 - 200 A  GTAW 10 - 200 A	SMAW 200 A - 25% 129 A - 60% 100 A - 100%  GTAW 200 A - 25% 129 A - 60% 100 A - 100%	1ø - 220 V 50 - 60 Hz.
SMAW/GTAW LIFT ARC	SMAW 10 - 200 A  GTAW 10 - 200 A	SMAW 200 A - 40% 126 A - 100%  GTAW 200 A - 40% 126 A - 100%	1ø - 220 V 50 - 60 Hz.
SMAW/GTAW LIFT ARC	SMAW 30 - 250 A  GTAW 30 - 250 A	SMAW 250 A - 60% 194 A - 100%  GTAW 250 A - 60% 194 A - 100%	1ø - 220 V 50 - 60 Hz.
SMAW	50 - 250 A	50 A - 20%	1ø - 127/220 V 50 - 60 Hz.

**PROCESOS GTAW LIGHT / MED**

**ET 200i TIG AC/DC**

1 FASE  
2 AÑOS GARANTÍA  
PESO (kg) 22



**ROGUE ET 202iP**

1 FASE  
3 AÑOS GARANTÍA  
PESO (kg) 8.8



NUEVO

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW GTAW LIFT TIG (PULSADO) HF TIG (PULSADO)	SMAW 5 - 170 A  GTAW 5 - 200 A (DC) 10 - 200 A (HF AC) 30 - 200 A (LIFT AC)	SMAW 170A - 15% 100A - 60% 80A - 100%  TIG (GTAW) 200A - 20% 116A - 60% 90A - 100%	1ø - 220 V 50 - 60 Hz
SMAW GTAW LIFT TIG (PULSADO) HF TIG (PULSADO)	SMAW 20 - 200 A  GTAW 10 - 200 A	SMAW (40°C) 200 A - 25% 129 A - 60% 100 A - 100%  TIG (GTAW) (40°C) 200 A - 25% 129 A - 60% 100 A - 100%	1ø - 220 V 50 - 60 Hz

**PROCESOS GMAW LIGHT/MED**

**COMPACT MIG 215**



1 FASE 2 AÑOS GARANTÍA

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	SMAW 55 - 170 A	SMAW 170 A - 20% 76 A - 100%	1Ø - 220 V 50 - 60 Hz
GMAW	GMAW 30 - 200 A	GMAW 200 A - 20% 90 A - 100%	

**ORIGO MIG C250**



3 FASE 2 AÑOS GARANTÍA

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
GMAW	40 - 280 A	250 A - 35% 190 A - 60% 150 A - 100%	3Ø 230 - 400 - 415 V 50 - 60 Hz.

**SMASHWELD 300i**



1/3 FASE 2 AÑOS GARANTÍA

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	MIG/MAG (GMAW) 30 - 250 A	MIG/MAG (GMAW) 250 A - 60% 192 A - 100%	1Ø - 220V (50/60 Hz) 3Ø - 220V (50/60 Hz)
GMAW	SMAW 20 - 200 A	SMAW 200 A - 60% 154 A - 100%	3Ø - 380V (50/60 Hz)

**PROCESOS SMAW HEAVY**

**ORIGO ARC 3001i**



1/3 FASE 2 AÑOS GARANTÍA VRD **NUOVO**

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	SMAW 25 - 110 A 1Ø (110 VAC) 25 - 200 A 1Ø (220 VAC) 25-300 A 3Ø (220-380-440 VAC)	110 A - 60% 85 A - 100%	1Ø / 127 - 220 V 50 - 60 Hz
GTAW	GTAW 10 - 110 A 1Ø (110 VAC) 10 - 200 A 1Ø (220 VAC) 10 - 300 A 3Ø (220-380-440 VAC)	200 A - 60% 155 A - 100%	3Ø / 220 - 380 - 440 V 50 - 60 Hz
LIFT ARC		300 A - 40% 190 A - 100%	

**RENEGADE ES300i**



1/3 FASE 3 AÑOS GARANTÍA VRD

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	SMAW 5 - 200 A 1Ø (220 VAC) 5 - 300 A 3Ø (220 - 460 VAC)	SMAW 300 A - 40% 250 A - 60% 200 A - 100%	1Ø - 220V 50 - 60 Hz
GTAW	GTAW 5 - 200 A 1Ø (220 VAC) 5 - 300 A 3Ø (220 - 460 VAC)	GTAW 300 A - 40% 250 A - 60% 200 A - 100%	3Ø / 220 - 440 V 50 - 60 Hz.
LIFT ARC			

**MULTIPROCESO**

**WARRIOR 300i**



1/3 FASE 3 AÑOS GARANTÍA VRD

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	SMAW 10 - 300 A 1Ø (220 VAC) 10 - 400 A 3Ø (220/440 VAC)	SMAW 300 A - 22% / 1Ø 180 A - 100% / 1Ø 220 A - 100% / 3Ø	1Ø / 3Ø 208 - 230 - 400 - 460 V 50 - 60 Hz
GMAW	GTAW 10 - 300 A 1Ø (220 VAC) 10 - 300 A 3Ø (220/440 VAC)	GMAW 300 A - 25% / 1Ø 180 A - 100% / 1Ø 400 A - 25% / 3Ø 220 A - 100% / 3Ø	
GTAW	GMAW 16 - 34 V	GTAW 300 A - 25% / 1Ø 180 A - 100% / 1Ø 400 - 25% / 3Ø 220 A - 100% / 3Ø	

**WARRIOR 350i**



3 FASE 3 AÑOS GARANTÍA VRD

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	SMAW 16 - 350 A	SMAW 350 A - 60% 300 A - 100%	3Ø / 208 - 460 V 50 - 60 Hz
GMAW	GTAW 5 - 350 A	GMAW 350 A - 60% 300 A - 100%	
GTAW	GMAW 15 - 32 V 16 - 350 A	GTAW 350 A - 60% 300 A - 100%	

**WARRIOR 500i CC/CV**



3 FASE 3 AÑOS GARANTÍA VRD

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	SMAW 16 - 500 A	500 A - 60% 400 A - 100%	1Ø / 380 - 575 V 50 - 60 Hz.
GMAW	GTAW 5 - 500 A		
FCAW	GMAW / FCAW 15 - 39 V 16 - 500 A		
GTAW			



**WARRIOR 750i CC/CV**



3 FASE 3 AÑOS GARANTÍA VRD **NUOVO**

PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
SMAW	SMAW 15 - 820 A	SMAW 820 A - 60% 750 A - 100%	3Ø / 380 - 460 V 50 - 60 Hz
GMAW	GTAW 10 - 820 A	GMAW 820 A - 60% 750 A - 100%	
FCAW	GMAW / FCAW 15 - 44 V 16 - 820 A	GTAW 820 A - 60% 750 A - 100%	
GTAW	GOUGING (CAC) 100 - 820 A		









**PROCESOS GTAW HEAVY**

	PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
<b>RENEGADE ET 300 IP</b>    	SMAW / GTAW LIFT TIG / PULSADO HF TIG / PULSADO	SMAW 5 - 200 A 1Ø (220 VAC) 5 - 300 A 3Ø (220 - 460 VAC)  GTAW 5 - 200 A 1Ø (220 VAC) 5 - 300 A 3Ø (220 - 460 VAC)	SMAW 300A/32.0V - 40% 250A/30.0V - 60% 200A/28.0V - 100%  GTAW 300A/22.0V - 40% 250A/20.0V - 60% 200A/18.0V - 100%	1Ø - 230 V 50 - 60 Hz  3Ø / 230 - 480 V 50 - 60 Hz
<b>CADDY TIG 2200i</b>   	GTAW	SMAW 4 - 170 A  GTAW 3 - 220 A	SMAW 130A/25.2V - 60% 110A/24.4V - 100%  GTAW 150A/16.4V - 60% 110A/14.4V - 100%	1Ø - 230 V 50 - 60 Hz
<b>CADDY TIG 2200iw AC/CD</b>   	GTAW	SMAW 16 - 160 A  GTAW 4 - 220 A	SMAW 130A/25.2V - 60% 110A/24.4V - 100%  GTAW 150A/16V - 60% 140A/15.6V - 100%	1Ø - 230 V 50 - 60 Hz

**PROCESOS GMAW HEAVY**

	PROCESO	RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	TENSIÓN DE ENTRADA
<b>ORIGO MIG C340 PRO 4WD MV V/A</b>   	GMAW	GMAW 16 - 31 V 40 - 340 A	340/31 A - 30% 250/27 A - 60% 195/24 A - 100%	3Ø - 230 - 500 V 50 - 60 Hz
<b>ORIGO MIG L405</b>   	GMAW FCAW	GMAW / FCAW 16,5 - 34 V 50 - 400 A	400 A - 50% 365 A - 60% 280 A - 100%	3Ø - 230 - 500 V 50 - 60 Hz

**ALIMENTADORES**

	FUENTE	VELOCIDAD DE ALAMBRE	DIAMETRO DE ALAMBRE
<b>WARRIOR FEED 304W</b>  	WARRIOR 350 / 500	1,5 - 25,0 m/min	Sólido: 0.8 - 1.2 mm  Tubular: 0.8 - 1.6 mm
<b>ROBUST FEED PRO BASIC</b>  	WARRIOR 350 / 500 / 750	0,8 - 25,0 m/min	Sólido: 0.8 - 1.6 mm  Tubular: 1.2 - 2.4 mm
<b>WARRIOR FEED 404 HD</b>   <b>NUEVO</b>	WARRIOR 350 / 500 / 750	Mínima 1.5 m/min  Máxima 19 m/min	Sólido: 0.035 - 1/8 (0.9 - 1.6 mm) Tubular con fundente 0.035 - 1/8 (0.9 - 3.2 mm)  Aluminio 3/64 - 3/32 (1.2 - 2.4 mm)
<b>ULTRAFEED 4HD WIRE FEEDER</b>   <b>NUEVO</b>	WARRIOR 300i	Mínima 1.35 m/min  Máxima 16.76 m/min	0.8 - 1.6 mm

**MOTOSOLDADORAS**

**ORIGO 320D EDW**



**ORIGO 251 EDW**



**ORIGO 551DT EDW / TURBO**



**ORIGO 601DT EDW / TURBO**



RANGO DE AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO	RANGO DE TENSION	POTENCIA
50 - 320 A	300 A / 25V - 100%	17 - 28 V	24.8 HP 3600 RPM
45 - 250 A 45 - 250 A 17 - 28 V	250 A / 25V - 100% 250 A / 25 V - 100% 250 A / 28 V - 100%	CC/AC 80 V CC/DC 72 V CV/DC 41 V	23.5 HP 3600 RPM
20 - 550 A	500A / 30V - 60% 400A / 36V - 100%	14 - 40 V	551DT EDW 32.6 HP/1800 RPM 551DT EDW / TURBO 44.7 HP/1800 RPM
20 - 600 A	CC/DC 600A/30V - 60% CV/DC 500A/40V - 100%	14 - 40 V	601DT EDW 47.5 HP/1800 RPM 601DT EDW / TURBO 72.3HP/1800 RPM

**CORTE POR PLASMA**

CORTE POR PLASMA	CICLO DE TRABAJO	CORTE RECOMENDADO
HANDYPLASMA 45i	45A - 35%	10 mm (3/8")
CUTMASTER 40	40A - 40% 20A - 100%	12 mm (1/2")
CUTMASTER 60	60A - 40% 50A - 100%	12 mm (1/2")
CUTMASTER 80	80A - 40% 55A - 100%	20 mm (3/4")
CUTMASTER 100	100A - 60% 60A - 100%	25 mm (1")
CUTMASTER 120	120A - 80% 100A - 100%	30 mm (1 1/4")



Consumibles plasma

**ANTORCHAS MIG / TIG**

**SPRAY MASTER 450**



	<b>450 AMPS</b>	<b>80%</b>
WIRE SIZE	COOLED	SHIELD
UP TO 1/16" (1.6 mm)	<b>AIR</b>	<b>HEAVY DUTY</b>

**TBI EXPERT 360**



	<b>330 AMPS</b>	<b>60%</b>
WIRE SIZE	COOLED	SHIELD
1.00 mm 1.60 mm	<b>AIR</b>	<b>LIGHT DUTY</b>

**TBI MOG 70**



	<b>430 AMPS</b>	<b>60%</b>
WIRE SIZE	COOLED	SHIELD
1.60 mm 3.20 mm	<b>AIR</b>	<b>HEAVY DUTY</b>

**ESAB SRB 26 FX**



	<b>200 AMPS</b>	<b>60%</b>
WIRE SIZE	COOLED	SHIELD
0.50 mm 4.00 mm	<b>AIR</b>	<b>LIGHT DUTY</b>

**ESAB TXH 251 W**



	<b>250 AMPS</b>	<b>60%</b>
WIRE SIZE	COOLED	SHIELD
1.00 mm 3.20 mm	<b>WATER</b>	<b>LIGHT DUTY</b>

Disponible con conexión Euro, Tweco, Lincoln (R) y Miller (R)

## GARANTÍA EXTENDIDA

Si compraste una nueva HandyArc, LHN o Rogué puedes conseguir hoy tu garantía extendida gratis, como parte del programa de beneficios para el cliente ESAB.



Ten en cuenta los siguientes pasos:

- 1 COMPRA TU MÁQUINA ESAB** en nuestra red de distribuidores a nivel nacional.
- 2 VERIFICA EN SOLDEXA.COM.PE** las referencias que aplican para GARANTÍA EXTENDIDA.
- 3 REGISTRA** tu máquina en:  
<https://www.soldexa.com.pe/soldexa/sp/support/information/warranty-registration.cfm>  
o escanea el QR. En un período no mayor a **3 meses** después de la compra del producto.
- 4 CONSERVA TU COMPROBANTE DE REGISTRO** y guárdalo junto con tu factura de compra.
- 5 ACCEDA A TU GARANTÍA EXTENDIDA EN EL SAE** presentando tu factura y comprobante.
- 6 VALIDACIÓN:** El SAE (Servicio Autorizado Esab) tramita la GARANTÍA EXTENDIDA.

TU MÁQUINA ESAB  
CON LA MEJOR  
**GARANTÍA**  
DEL MERCADO



Escanea el QR y  
registra tu máquina

## CETES

CENTRO TÉCNICO DE EQUIPOS Y SISTEMAS DE SOLDADURA

CETES es el Centro Técnico de Equipos y Sistemas de Soldadura más completa del país para la reparación de equipos de soldadura y corte. Contamos con: Laboratorio electrónico, Taller eléctrico, Taller de reparación de motores, Unidades móviles equipadas para brindar servicio de campo con profesionales en electrotecnia, electrónica y mecánica; Homologados internacionalmente.

### SERVICIOS:

- \* Mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo en el CETES o en las instalaciones del cliente, con el CETES Móvil.
- \* Diagnóstico de la calidad del suministro e instalaciones eléctricas en las empresas.
- \* Pruebas de funcionamiento y evaluación de equipos en condiciones simuladas y reales de trabajo.
- \* Diagnóstico de equipos para soldar.
- \* "Overhaul" de equipos para soldar (planchado, pintura, cambio de componentes, etc).
- \* Sistema de protección especial contra ambientes agresivos - PROTESOL.
- \* Integración de sistemas de soldadura y/o corte según necesidades del cliente.
- \* Gestión del sistema de garantías.

INFORMES: [postventa.peru@esab.com.pe](mailto:postventa.peru@esab.com.pe) Telf.: 0800-00355



### NUESTRAS MARCAS



OFICINA PRINCIPAL: Av. Nicolás Arriola 771, La Victoria, Lima 13 – Perú Telf.: (01) 619-9600

FÁBRICA: Antigua Panamericana Sur Km. 38,5 Lurín, Lima 16 – Perú

### OFICINAS REGIONALES:

AREQUIPA: Cl. Cayetano Arenas 142, Pque. Ind. Arequipa, Telf.: (054) 234441

TALARA: Zona Industrial Lote 66, Talara Alta, Telf. (073) 383478

TRUJILLO: Av. Santa 815, El Molino, Telf. (044) 257097

### CENTRO TECNOLÓGICO DE SOLDADURA CTSOL - LIMA

Jr. Jorge Salazar Aroz 195, La Victoria – Lima 13

Telf. (01) 224-3768

Triple Certificación:



Comprometidos con la Calidad

